

TUBI FLESSIBILI

ventilazione e aspirazione

P150/PU-AL Alimentare



Tubo flessibile realizzato con foglia (sp. 1,10 mm) di poliuretano-etero (Pu) compatibile alimentare e spirale in filo in acciaio armonico ramato.

Superficie interna particolarmente scorrevole idonea per impieghi gravosi (alta abrasione).

Applicazioni

Aspirazione di trucioli, polvere di legno e altri materiali. Trasporto pneumatico di fibre tessili, carta, ecc..

Aspirazione di ingredienti farmaceutici, cibi e componenti alimentari in polvere. Installazione in impianti di chimica organica.

CARATTERISTICHE

Colore: trasparente

Pezzature: 10 m standard (a richiesta rotoli da 20m fino a Ø 160 mm)

Temperatura d'impiego: -40°C/+90°C (+125°C punte)

Comprimibilità assiale: 2,5:1

Regolamentazione:

Regolamento federale FDA

Regolamento (CE) n. 1935/2004

Regolamento (UE) n. 10/2011

e successivi aggiornamenti

Ø interno (mm)	prezzo €/ml	Ø interno (mm)	prezzo €/ml
40		125	
50		130	
60		150	
70		160	
75		180	
80		200	
90		250	
100		275	
120		300	

P150/PU-AS Antistatico



Tubo flessibile realizzato con foglia (sp. 1,10 mm) di poliuretano-estere (Pu) antistatico $R \leq 10^8$ Ohm e spirale in filo in acciaio armonico ramato.

Superficie interna particolarmente scorrevole idonea per impieghi gravosi (alta abrasione).

Applicazioni

Aspirazione di trucioli, polvere di legno e altri materiali

Trasporto pneumatico di fibre tessili, carta, ecc..

CARATTERISTICHE

Colore: trasparente opalino

Pezzature 10 m standard (a richiesta rotoli da 20m fino a Ø 160 mm)

Temperatura d'impiego -40°/+90°C (+125°C punte)

Antistaticità $R \leq 10^8$ Ohm

Comprimibilità assiale 2,5:1

Ø interno (mm)	prezzo €/ml	Ø interno (mm)	prezzo €/ml
40		125	
50		130	
60		150	
70		160	
75		180	
80		200	
90		250	
100		275	
120		300	